

GOAL
MONOCILINDRO
GK715 0 - GK716 0 - GK615 0 - GK616 0 - GK516 0



MONOCILINDRO

GK715 0 - GK716 0 - GK615 0 - GK616 0 - GK516 0



CABEZA TEXTIL estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

TAPA DE LAS PLATINAS a alta velocidad para obtener una producción mayor.

NUEVA ELECTRÓNICA con pantalla táctil de alta definición

BASAMENTO de nueva concepción estudiado para aumentar su robustez y rigidez; además permite montar los distintos componentes con mayor ergonomía.



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GK715 0 - GK716 0 - GK615 0 - GK616 0 - GK516 0

Los modelos en una alimentación son los más vendidos de toda la línea Goal por su versatilidad; pueden producir desde el artículo más simple hasta el más complejo manteniendo siempre calidad y eficiencia. Disponibles en dos versiones con cinco o seis colores por hilera y en distintos diámetros y cantidad de agujas. Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.

Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cinco o seis colores en la hilera, según el modelo, en malla lisa.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales
- Cantidad de guiahilos: veinte o veintiocho según el modelo.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso (sólo GK516 0_GK616 0_GK716 0).
- Actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas: ocho o nueve según el modelo.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 94.5
Profundidad max. cm 103.3
Altura max. cm 180

PESO MÁQUINA



aprox. 230 kg

MONOCILINDRO

GK715 0 - GK716 0 - GK615 0 - GK616 0 - GK516 0

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPEJOR DE LA AGUJA
GK715 0	3"1/2	6 1/2 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK716 0	3"1/2	6 1/2 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK615 0	3"3/4	de 7 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK616 0	3"3/4	de 7 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK516 0	4"	de 6 1/2 a 19	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso; (sólo para GK5160_GK6160_GK7160);
- Leva de formación de la malla 1º alimentación con 2 alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas de alta velocidad;
- Pantalla táctil de alta definición en colores;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Nueve guiahilos en la alimentación;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Diez o dieciocho guiahilos para hilos de color, según el modelo;
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado;
- Válvula parcializadora de abertura variable gracias a motor paso a paso.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentadores de hilo positivos, Yoyo by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para tejer medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Leva de formación de la malla en la 1º alimentación con tres alturas de trabajo
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tapa de las platinas motorizada para apretarlas
- Tapa de las platinas motorizada para apretarlas y posición angular
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Grupos para el color con tres guiahilos (sólo para GK6150 GK715 0)
- Predisposición para alimentadores de hilo BTRSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el hilo elástico
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el fondo, punto retenido y flotado.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el fondo, punto retenido y flotado.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado, con dibujo en cuatro o cinco colores por hilera, según el modelo, más el fondo.

MONOCILINDRO

GK715 0 - GK716 0 - GK615 0 - GK616 0 - GK516 0



CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

GK715 0 - GK615 0 cinco en la hilera más el fondo.
GK716 0 - GK616 0 - GK516 0 seis colores en la hilera más el fondo.

PRESTACIONES

		CILINDROS Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"
TIPOS DE TEJIDO		Dibujos o selecciones 300 rpm
		Malla lisa sin dibujo 350 rpm.
VELOCIDAD MÁXIMA		350 rpm

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA																												
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	20		
GK615 0	3"3/4	84	88	96		108	112	116	120	128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200			216	220		240	
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm								
		72		84	88	96	100		108	112	116	120	128	132		144		156		168			180	192	200					220
GK715 0	3"1/2	Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm								
		72		84	88	96	100		108	112	116	120	128	132		144		156		168			180	192	200					220
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm								

Modelo	Ø	FINURA																																			
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	20									
GK516 0	4"	84	88	96		108	112	116	120	128	132	136	144		156	160	168	176	180	188	192	200		216	220			240									
		Espesor de la aguja 1.00 mm								Espesor de la aguja 0.85 mm												Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm					
		84	88	96		108	112	116	120	128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200			216	220			240							
GK616 0	3"3/4	Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm															
		84	88	96		108	112	116	120	128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200			216	220		240								
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm															
GK716 0	3"1/2	Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm															
		72		84	88	96	100		108	112	116	120	128	132		144		156		168			180	192	200					220							
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm															

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son sólo indicativas y podrán variar sin ningún aviso. Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad por el uso errado de la máquina.

Lonati recomienda agujas
GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO

GK715 0 - GK716 0 - GK615 0 - GK616 0 - GK516 0

ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de media de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
GK715 0 - GK716 0 - GK615 0 - GK616 0 - GK516 0	0.40 - 0.45

CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar, con humedad de 0% y temperatura de salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELO DE MÁQUINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR MEDIA	CONSUMO POR MINUTO
GK715 0 - GK716 0 - GK615 0 - GK616 0 - GK516 0	2'45"	NI 11 - ft ³ 0.388	NI 4 - Cfm 0.141

CONSUMO DE ASPIRACIÓN

Valor de aspiración en el cilindro = 850 mm/H₂O - Valor de aspiración en el boquete de retención de los hilos = 850 mm/H₂O - Consumo medio = 2.5 m³/min

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GK)

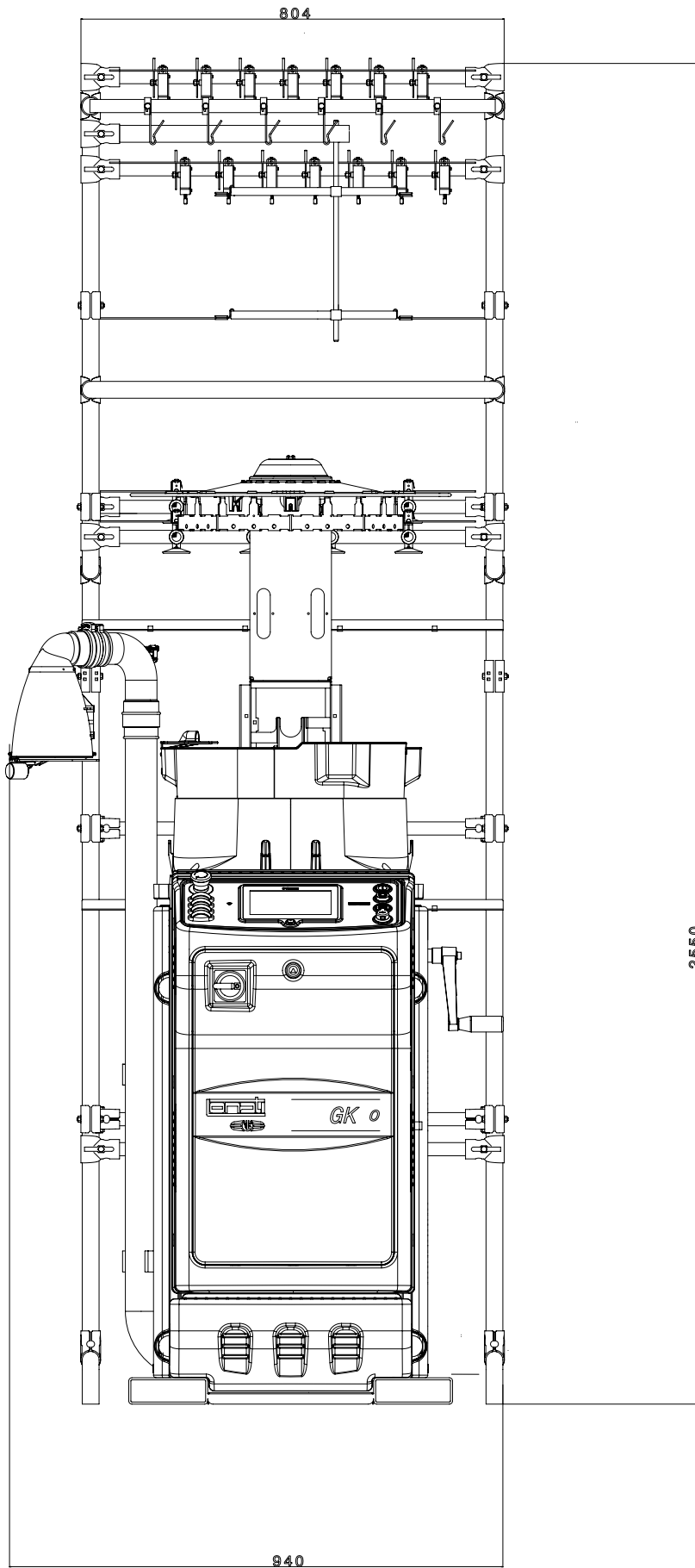
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

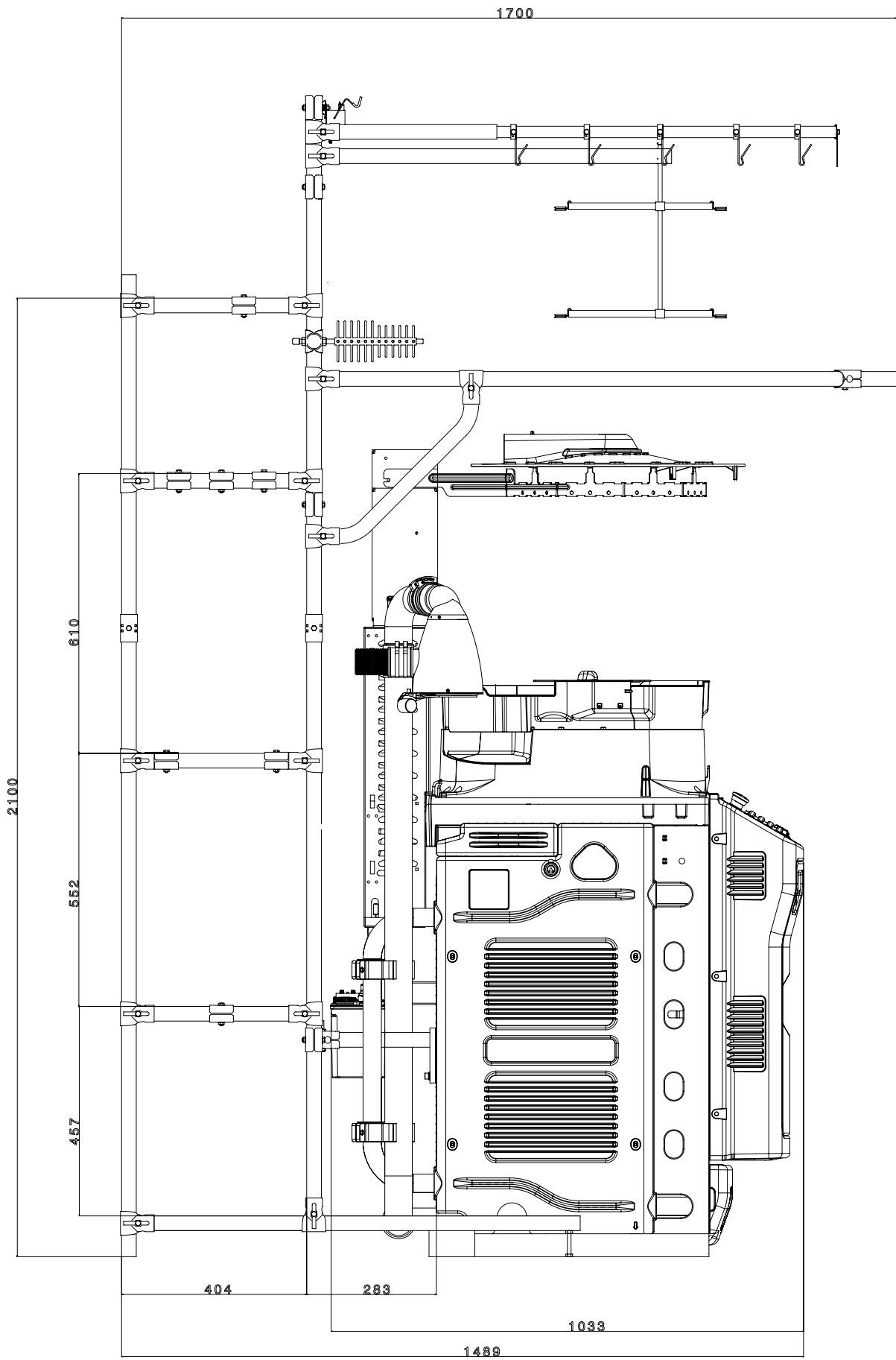
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASA

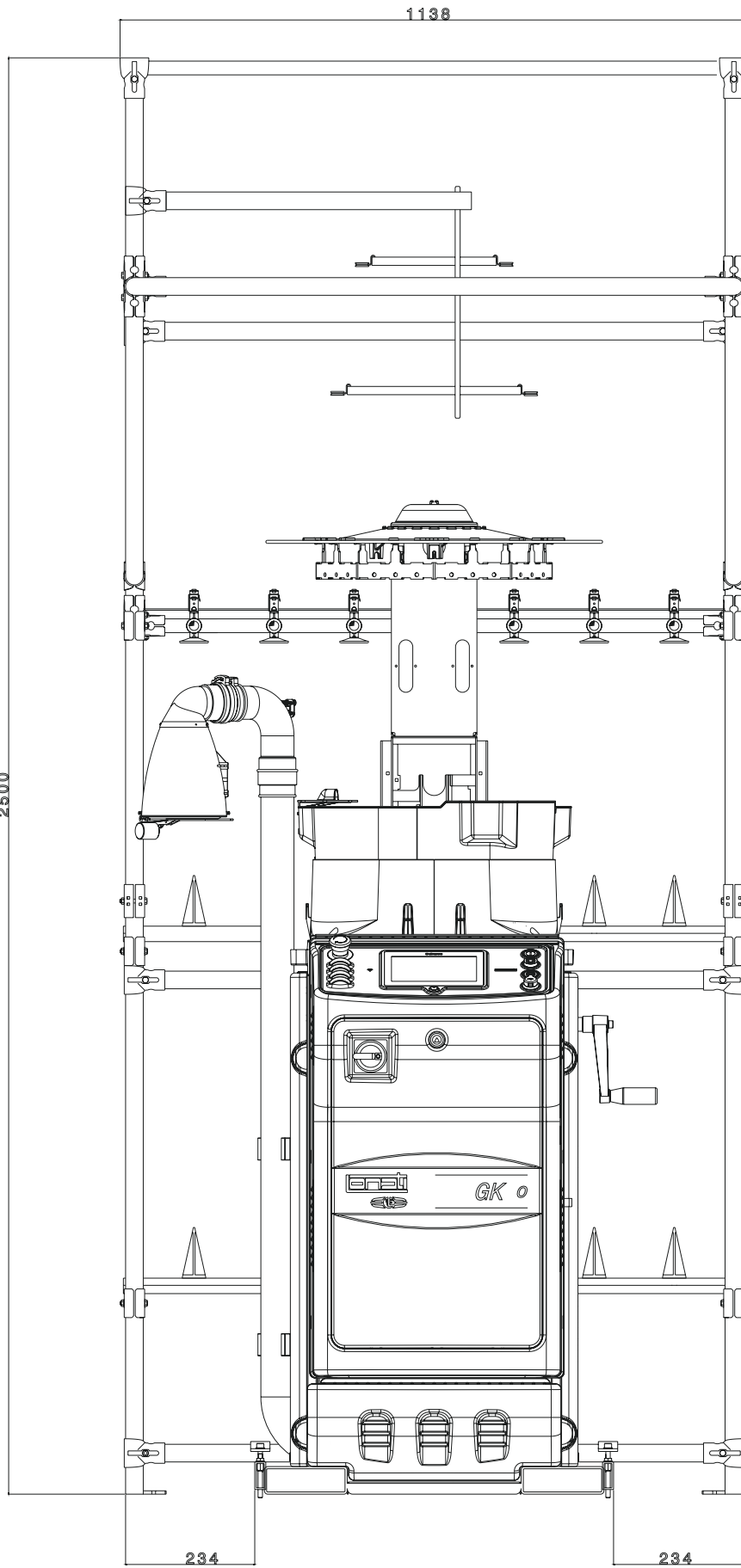
Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



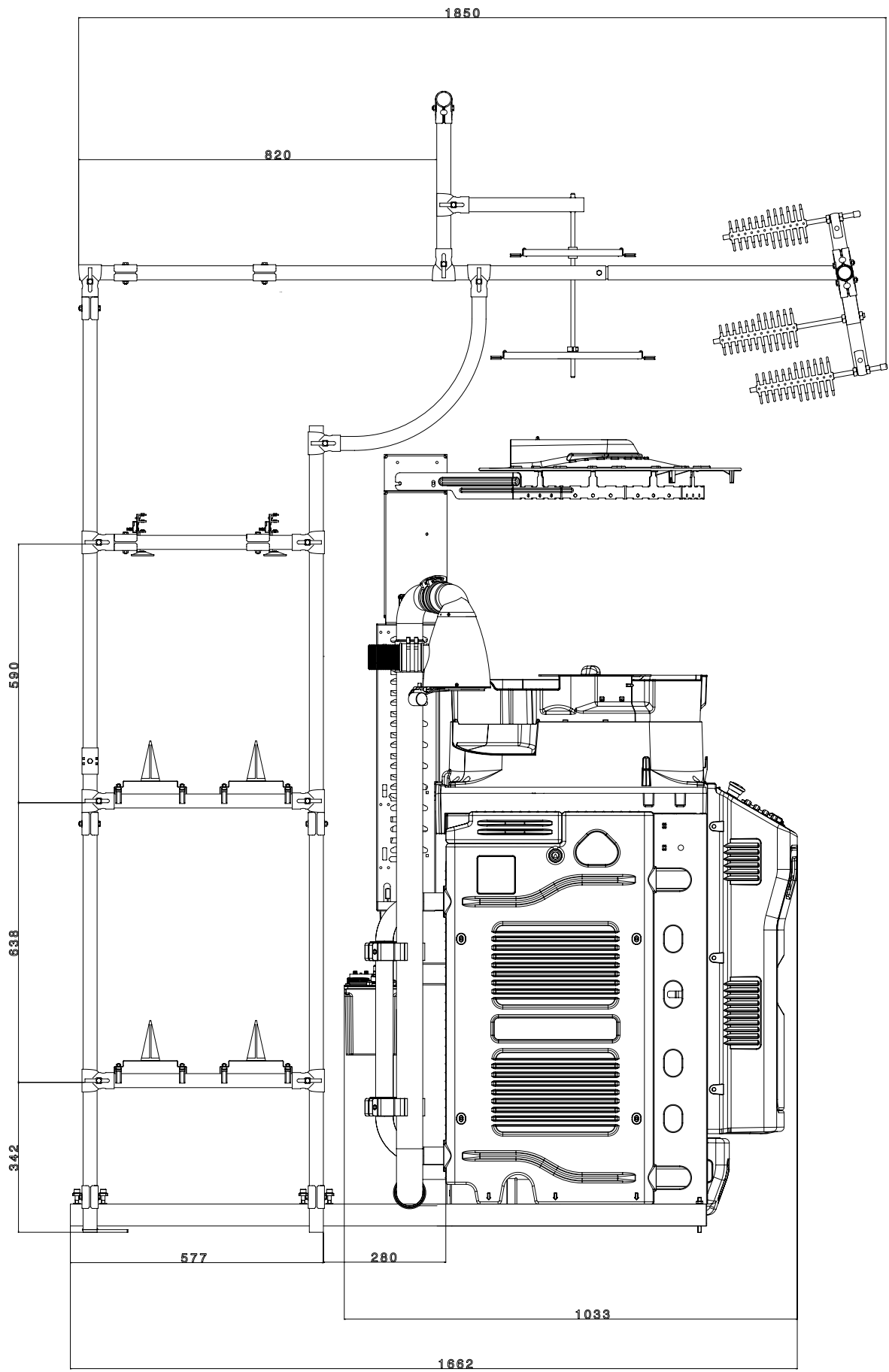
DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G1930040	28	20	Versión estándar
Fileta	G1930041	28	20	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G1930040	28	20	Versión estándar
Fileta	G1930041	28	20	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com